

## Abbattitore ABT100A



- Struttura esterna in acciaio inox
- Cella interna interamente in acciaio inox AISI304
- Refrigerazione ventilata
- Spessore isolamento 60 mm
- Centralina digitale con programmi hard/soft per cicli positivi e negativi
- Funzione pre-raffreddamento cella
- Micro interruttore ferma ventola
- Conservazione automatica a fine ciclo
- Telai reggi griglie/teglie smontabili
- Passo griglie/teglie 65 mm
- Sonda al cuore con impugnatura a 90° inclusa
- Porta reversibile (richiesto kit opzionale)
- Scarico inferiore e bacinella di scarico
- Piedini regolabili in acciaio inox

## CARATTERISTICHE TECNICHE

<b>MODELLO</b>	ABT100A
<b>POTENZA WATT</b>	1815
<b>ALIMENTAZIONE</b>	230/1N/50
<b>CAPACITÀ REFRIGERANTE</b>	32 kg / +3 °C 22 kg / -18 °C @ +90 °C
<b>TIPO REFRIGERANTE</b>	R452a
<b>TEMP. / UMIDITÀ MAX.</b>	+38 °C / 55% HR
<b>DIMENSIONI MM</b>	790x800x1420h
<b>DIMENSIONI INTERNE MM</b>	670x510x700h
<b>NR. E TIPO GRIGLIE</b>	10 x GN1/1 or 10 x EN60x40
<b>PESO NETTO KG</b>	128
<b>PESO LORDO KG</b>	141
<b>DIMENSIONI IMBALLO CM</b>	82x91x158h